

LEXCE Trend 8





La LEXCE Trend 8 est une machine compacte dotée de toutes les technologies essentielles pour les montages du quotidien. Grâce à des innovations en matière d'ingénierie et de design de meules, la LEXCE Trend 8 offre une précision inégalée, un respect absolu des côtes et des temps de meulage raccourcis. Elle peut couplée à tous les bloqueurs de la gamme NIDEK.

■ Multiples solutions de traçage

Le nouveau traceur NIDEK 3D intégré effectue une mesure très précise des montures cerclées, même les plus galbées. Le clampage complètement automatique assure un maintien stable et naturel durant tout le traçage. Un dispositif exclusif NIDEK permet de mesurer les calibres et les verres de présentation directement dans la chambre de meulage. Couplé à un bloqueur de la gamme NIDEK, le dispositif pourra être complété d'un photo-imageur.

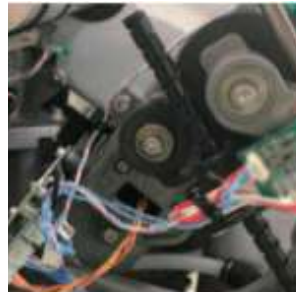


■ Unité de perçage 5 axes intégrée

L'unité de perçage 5 axes apporte une grande précision pour tous les perçages. L'interface permet la programmation rapide et intuitive de tous types de trous, crantages, trou oblong...



Grace à cette même unité, la LEXCE Trend 8 réalise un rainage 3D, réglable en hauteur jusqu'à 0,8mm et largeur de 0,6 à 1,2mm. Le paramétrage des contre-biseaux jusqu'à 0,8mm face avant et arrière, confère au montage, une grande qualité de finitions.



■ Nouveau design de meules

Afin de proposer des fonctions exclusives tel que le biseau variable, le biseau pour les verres fortement basés et le détalonnage, la LEXCE Trend 8 embarque des meules dont le design a été entièrement redessiné.

Grâce à la fonction «biseau variable», l'ajustage du verre dans la monture se fait parfaitement. Le réglage indépendant de la hauteur des faces avant et arrière, et de la largeur du biseau permet d'optimiser la répartition des épaisseurs, de garantir la tenue de verres dans la monture et ainsi de proposer un rendu esthétique de grande qualité.

■ Biseau Step

Cette fonction de haute technologie est capable de créer un dégagement de matière à l'arrière du biseau et permet un excellent montage de tous les verres même dans les montures très spécialisées.



■ Combinaison parfaite

Afin d'apporter la solution la plus adaptée à tous vos besoins, la LEXCE Trend 8 est compatible avec tous les bloqueurs de la gamme NIDEK.

LEXCE Trend 8 Type DT



LEXCE Trend 8 Type D



Points clés

- Profil de biseau personnalisable et mode de meulage High-Curve
- Perçage et rainage 5 axes
- Compatible avec tous les bloqueurs de la gamme NIDEK
- Nouveau traceur vertical 3D forte base (option)
- Tous matériaux : minéral, tout plastique, fort indice, polycarbonate et trivex



Caractéristiques techniques LEXCE Trend 8*

Modes	Biseautage (auto / guidé), contre-biseaux, forte-base. Mini biseaux (0,4 à 0,7 mm par pas de 0,1 mm), Biseau variable et polissage plat & biseau.	
	Bord plat , rainage (auto/guidé), perçage 3D	
	Semi step : 0 à 3,8 mm (par pas de 0,01 mm)	
Plage d'affichage	Écart monture : 30 à 99,50 mm (par pas de 0,01 mm)	
	Écart pupillaire EP : 30 à 99,50 mm (par pas de 0,01 mm)	
	Demi-écart pupillaire 1/2EP : 15 à 49,75 mm (par pas de 0,01 mm)	
	Hauteur de centre optique : 0 à ±15 mm (par pas de 0,1 mm)	
	Côtes : 0 à ± 9,95 mm (par pas de 0,01 mm)	
Plage de meulages		
Bord plat	Min, 32,0 × 19 mm	Nano cup : 20,0 × 15,5 mm
Biseau	Min, 33,0 × 20,6 mm	Nano cup : 21,0 × 16,5 mm
Bord plat +C/biseau	Min, 35 × 22 mm	Nano cup : 23,0 × 18,5 mm
Biseau + C/Biseau	Min, 36,6 × 23,6 mm	Nano cup : 24,6 × 20,1 mm
Forte-base	Min, 37,8 × 24,8 mm	Nano cup : 25,8 × 21,3 mm
Rainage	Min, 32,0 × 19 mm	Nano cup : 20,0 × 15,5 mm
Fonctions Perçage :		
Ø des trous	Ø 0,8 à 10 mm (par pas de 0,01 mm)	
Profondeur des trous	≤ 6 mm	
Plage de perçage	Ø 34 à 68,5 mm à partir de l'axe de rotation	
Orientation du perçage	Inclinaison automatique / manuelle 0° à 18°	
Largeur de crantage	Ø 0,8 à 10 mm (par pas de 0,01 mm)	
Profondeur de crantage	≤ 6 mm	
Longueur de crantage	≤ 20 mm	
Unité de traçage calibres verres de démo		
Méthode	Utilisation des feelers	
Points de mesure	1,000 points	
Plage de mesure	ø22.0 to 76.0 mm (17.4 to 66.0 mm verticalement)	
Traceur		
Méthode	Automatic 3D binoculaire	
Points de mesure	1,000 points	
Plage de mesure :		
Largeur	23,0 to 70,0 mm	
Hauteur	18,4 to 66,0 mm	
Largeur de monture	113 to 150 mm	
Mesure Ecart Monture	Disponible	
Clamping	Automatique	
Réglage stylus	Automatique ou semi- automatique	
Précision	ø22.0 to 76.0 mm (17,4 to 66,0 mm ±0,1 mm verticalement)	
Configuration des meule	PLB-2R8	
Alimentation en eau	Circuit ouvert ou fermé	
	RS-232C : 1 port	
Interface	LAN : 1 port	
	USB : 1 port	
Alimentation Electrique	AC 100 à 120 V / 240 V; 50/60Hz	
Consommation	1,3 kVA	
Dimension	545 (W) x 530 (D) x 460 (H) mm / 38,5 kg	
Accessoires standards	Fusibles de rechange, ventouses flexibles, adhésif pour ventouses, forets de perçage (10)	
	Pierres de décrassage (1 pour meule d'ébauche minérale, 1 pour meule de finition), kit de nettoyage pour meule polissage	
	Extracteur de ventouse,boîtier accessoires, cordon alimentation, manuel d'utilisation, clés hexagonales (2, 3 et 4 mm)	
Accessoires Optionnels	Traceur de monture, lecteur de code-bare externe et interne	
	Set mini cup, clamp flexible Stylus	
	Bac pompe	

* Les caractéristiques techniques et le design des appareils sont susceptibles d'être modifiés pour être améliorés.